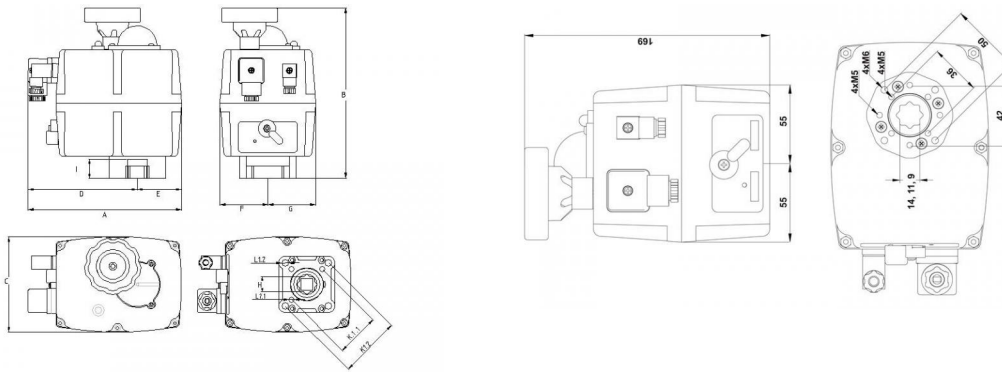


Die elektromechanischen Antriebe, zur Betätigung von Industriearmaturen mit einem Schwenkwinkel von 0°-90°/0°-180°/0°-270° oder frei definierbaren Schwenkwinkeln, sind äußerst kompakt aufgebaut und vollständig ausgestattet. Merkmale Übersichtlicher Aufbau Wartungsfreiheit Flexibilität Sicherheit Integrierte Systeme ETL (elektronische Drehmomentbegrenzung) AVS (automatische Spannungserkennung) ATC (automatische Temperaturreglung) PEC (abgesicherter elektrischer Anschluss) mechanische Entsperrung Funktion Ein DC-Motor treibt über ein Getriebe die Hauptwelle an. Die Wegsteuerung erfolgt über zwei integrierte Mikroschalter und die Signalgebung über zwei weitere potentialfreie Endschalter. Sie werden durch Nocken auf der Hauptwelle, vor Erreichen der Wegendschalter betätigt. Eine mechanische Wegbegrenzung entfällt. Die optische Stellungsanzeige gibt Auskunft darüber, ob die Armatur geöffnet oder geschlossen ist. An der normgerechten Armaturenschnittstelle können Armaturen direkt oder mit Hilfe geeigneter Adapter montiert werden. Der elektrische Anschluss erfolgt über DIN Gerätestecker. Das Typenschild und der Anschlussplan machen jeden Antrieb leicht identifizierbar. Ausführungen im Spannungsbereich L von 12 bis 24 V AC/DC und im Spannungsbereich H von 85 - 240 V AC/DC lieferbar.



A	181	181	181	181	238
B	148	169	196	196	254
C	110	110	110	127,5	214
D	130	130	130	130	131
E	51	51	51	51	107
F	55	55	55	72,6	107
G	55	55	55	55	107
H	14 - 11 - 9	14 - 11 - 9	17 - 14	17 - 14	22 - 17
I	15 - 13 - 11	15 - 13 - 11	19 - 16	19 - 16	24 - 19
K1.1	50	50	70	70	102
K1.2	42	42	50	50	70
K1.3	36	36	-	-	-
L1.1	M6	M6	M8	M8	M10
L1.2	M5	M5	M6	M6	M8
L1.3	M5	M5	-	-	-
Arbeitsdrehmoment	25 Nm	35 Nm	55 Nm	85 Nm	140 - 300 Nm